



Комплект №3 для ввода ОК

инструкция по монтажу
(редакция 2022/05)

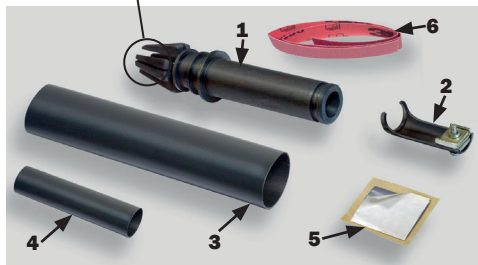
ГК-У409.00.000 Д

Комплект кабельного ввода универсальный № 3 (комплект № 3) предназначен для ввода в цилиндрические патрубки оголовника исключительно муфты типа МТОК™ (типоразмер Б, В, К) оптических кабелей (ОК) с наружным диаметром от 9 до 14 мм (диаметром по внутренней оболочке до 14 мм):

- без бронепроволок (с полиэтиленовой/алюмополиэтиленовой оболочкой);
- подвесных самонесущих ОК с силовыми элементами из арамидных нитей.

Конструкция комплекта № 3 обеспечивает:

- крепления центрального силового элемента (ЦСЭ) ОК в виде стеклопластикового прутка или стального троса с полимерным покрытием (на кронштейне);
- фиксации арамидных нитей (на кольцевых пазах штуцера).



- 1 – штуцер;
- 2 – кронштейн;
- 3 – ТУТ 40/12;
- 4 – ТУТ 28/6 (33/8);
- 5 – лента мастичная ЛМ;
- 6 – лента виниловая;
- 7 – шкурка шлифовальная

- 1 Подготовить рабочее место для монтажа с применением кронштейна универсального и трубки монтажной, используемых соответственно для крепления оголовника муфты и крепления ОК.

2 Разделка ОК

2.1 Протереть ОК сухой чистой ветошью на длине 3-3,5 м от конца. Надвинуть на ОК отрезок ТУТ 40/12 и ТУТ 28/6 (33/8).

2.2 Выполнить разделку ОК в соответствии с приведенными схемами. Разделку ОК производить после ввода ОК в муфту.

Примечание – При большом объеме арамидных нитей в составе ОК равномерно (через одну) обрезать 50 % прядей арамидных нитей.

Схема разделки ОК с полиэтиленовой/алюмополиэтиленовой оболочкой

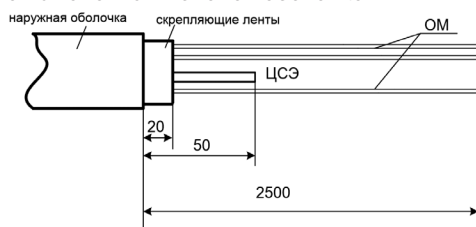
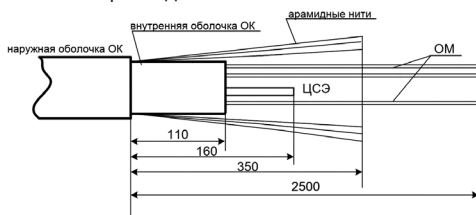


Схема разделки ОК с силовыми элементами из арамидных нитей



3 Установка штуцера комплекта № 3 на ОК с силовыми элементами из арамидных нитей

3.1 Снять со штуцера кронштейн крепления ЦСЭ.

3.2 Распрямив арамидные нити (нити), равномерно распределить их на 4 пучка, концы каждого пучка скрепить лентой виниловой (изоляционной) ЛВ1 ССД (ЛВ2 ССД) (далее – лента виниловая). Отогнув пучки



нитей на наружную оболочку, временно закрепить их лентой виниловой.

3.3 Разрезать отрезок ленты мастичной ЛМ вдоль на две части. Наложить на внутреннюю оболочку ОК ленту мастичную ЛМ в один слой у отогнутых на наружную оболочку пучков арамидных нитей.

Примечание – Предварительно участок намотки ленты мастичной ЛМ обезжирить и зачистить шкуркой шлифовальной, полиэтиленовую крошку удалить.



3.4 Отогнув наружу лепестки штуцера, надвинуть его на ОК до упора. Пропустить пучки нитей между лепестками штуцера, равномерно распределяя их по окружности, после чего прижать лепестки к оболочке кабеля.



3.5 Завести два диаметрально противоположных пучка нитей в кольцевой паз штуцера и, натягивая пучки, связать их двумя узлами. Два других диаметрально противоположных пучка нитей завести в другой кольцевой паз штуцера и, натягивая их, связать двумя узлами.



3.6 Обрезать нити на расстоянии 30-40 мм от узла.

Обезжирить, протереть насухо и зачистить по окружности шлифовальной шкуркой ОК на длине около 100 мм от концов лепестков штуцера.

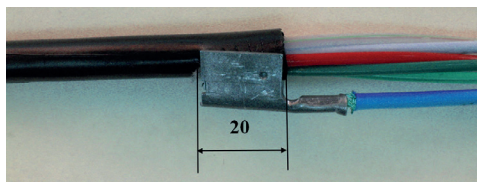
Уложить концы пучков нитей между лепестками штуцера в сторону ОК. Закрепить ОК в штуцере - надвинуть ТУТ 28/6 (33/8) на лепестки и кольцевые пазы штуцера до упора на участок крепления нитей и усадить.



4 Установка штуцера комплекта № 3 на ОК с алюмополиэтиленовой / полиэтиленовой оболочкой

4.1 Снять со штуцера кронштейн крепления ЦСЭ. Надвинуть штуцер на разделанный ОК.

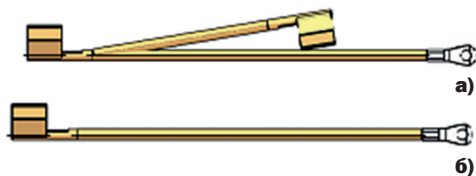
4.2 Подключить к алюмополиэтиленовой оболочке (металлический конструктивный элемент ОК) перемычку (выполненную из провода медного луженого одножильного многопроволочного изолированного сечением не менее 2,5 мм²) для электрического соединения с защитным заземлением:



- сделать на полиэтиленовой оболочке совместно с алюминиевой лентой под ней продольный разрез на длине 15 мм от ее торца, а затем – круговой на $\frac{1}{2}$ длины окружности;
- отогнуть участок оболочки вместе с лентой;
- обезжирить и зачистить внутреннюю поверхность ленты под этим участком оболочки ОК шлифовальной шкуркой, удалить остатки абразива и полимерного покрытия ленты;
- установить и обжать на отогнутом участке зажим зубчатый перемычки.

Примечание – В соответствии с проектной документацией использовать провод элек-

трического соединения из комплекта типа КСБ-Ап МТОК Г2 (а) или комплекта типа КСБ-Кл-Кр МТОК Г2 (б).



4.3 Скрепить место установки зажима, наложив два- три витка ленты виниловой вокруг ОК и зажима. На рисунке показано подключение к ОК провода электрического соединения из комплекта КСБ-Кл-Кр МТОК Г2.



4.4 При монтаже ОК с алюмополиэтиленовой оболочкой сдвинуть штуцер в сторону конца ОК до упора в зажим зубчатый. При монтаже ОК с полиэтиленовой оболочкой сдвинуть штуцер в сторону конца ОК таким образом, чтобы полиэтиленовая оболочка выступала из него примерно на 5 мм.



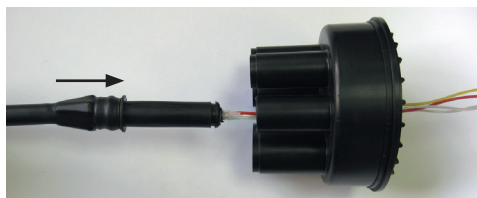
4.5 Обезжирить, протереть насухо и зачистить по окружности шлифовальной шкуркой ОК на длине около 100 мм от концов лепестков штуцера.

Закрепить ОК в штуцере – надвинуть ТУТ 28/6 (33/8) на лепестки и кольцевые пазы штуцера до упора и усадить.

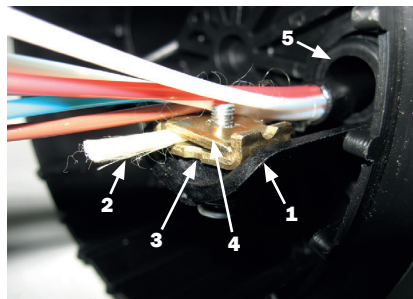
Примечание – Перед усадкой отрезка ТУТ 28/6 (33/8) рекомендуется заполнить кольцевые пазы штуцера лентой мастичной ЛМ

5 Монтаж комплекта № 3 в патрубке муфты типа МТОК

5.1 Ввести ОК в сборе со штуцером в патрубок оголовника до упора.



5.2 Установить на штуцер кронштейн. Закрепить ЦСЭ кабеля между скобой и пластиной кронштейна. Обрезать излишек длины ЦСЭ на расстоянии 5-10 мм за пределами кронштейна.



1 – кронштейн;
2 – ЦСЭ;
3 – скоба;
4 – пластина;
5 – штуцер

5.3 В соответствии с проектной документацией подключить перемычку, выведенную от алюмополиэтиленовой оболочки ОК:

- к конструктивному элементу муфты типа МТОК, обеспечивающему подключение металлического конструктивного элемента ОК к защитному заземлению;
- к металлическому конструктивному элементу другого ОК.

5.4 Выполнить герметизацию ОК с патрубком оголовника в соответствии с Правилами применения термоусаживаемых материалов (ТУТ, ТУМ):

- защитить тепловым экраном (например, 3-4 слоями стеклотенты) расположенные рядом с монтируемым патрубком другие патрубки оголовника и другие ОК;
- прогреть обезжиренную и зачищенную поверхность патрубка слабым пламенем газовой горелки до образования блестящей поверхности (матового блеска);
- надвинуть на место герметизации отрезок ТУТ до упора его в оголовник муфты;

– усадить ТУТ на монтируемый патрубок и кабель. Усадку ТУТ начинать от оголовника, постепенно перемещая пламя горелки в сторону ОК

Перемещать муфту только после того, как усаженные ТУТ остынут до температуры окружающей среды.



СВЯЗЬСТРОИТЕЛИ